*Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta*

FORMULARZ OFERTOWY

(\* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

**Dane Zamawiającego:**

STALMAX Spółka z ograniczona odpowiedzialnością

Piątkowiec 55b, 39-308 Wadowice Górne

**Dane Wykonawcy (Oferenta):**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy (Oferenta): | …………………………………………………………………………….. |
| Siedziba Wykonawcy (Oferenta): | …………………………………………………………………………….. |
| NIP (jeśli dotyczy): | …………………………………………………………………………….. |
| REGON (jeśli dotyczy): | …………………………………………………………………………….. |
| Telefon/ Fax: | …………………………………………………………………………….. |

Oferujemy dostawę kompletnej „Spęczarki do elementów złącznych z walcarką i czubkarką” zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 3a/STALMAX/BGK/2017 z dnia 28.07.2017r. za cenę:

|  |  |
| --- | --- |
| …………………………………………………………………………….. | netto[[1]](#footnote-1) |
| …………………………………………………………………………….. | VAT (jeśli dotyczy) |
| …………………………………………………………………………….. | brutto |

|  |  |
| --- | --- |
| **WARUNKI ZAMÓWIENIA[[2]](#footnote-2):** | |
| Gwarancja (min. 12 miesięcy)– wskazać ilość miesięcy[[3]](#footnote-3) | …………………………………………………………………………… |
| Koszt transportu, montażu, szkolenia i uruchomienia w cenie zamówienia [TAK/NIE] | …………………………………………………………………………… |
| Termin ważności Oferty (min. 2 miesiące od daty terminu składania ofert)- wskazać termin ważności | …………………………………………………………………………… |
| Termin realizacji zamówienia (maksymalnie do 31.03.2018r.)- wskazać termin dostawy | …………………………………………………………………………… |
|  |

**PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa parametru | Wartość parametru[[4]](#footnote-4) | Źródło danych potwierdzające wartość parametru[[5]](#footnote-5) |
| 1 | Maszyna stanowi kompletna linię technologiczna do formowania plastycznego elementów złącznych. | (TAK/NIE) |  |
| 2 | Liczba matryc (należy podać ilość sztuk). | (szt.) |  |
| 3 | Maksymalna średnica cięcia (należy podać fi w mm). | (fi w mm) |  |
| 4 | Maksymalna długość cięcia (należy podać w mm). | (mm) |  |
| 5 | Wybijanie z matrycy o maksymalnej wielkości (należy podać w mm). | (mm) |  |
| 6 | Wybijanie z nagłownika o maksymalnej wielkości (należy podać w mm). | (mm) |  |
| 7 | Zakres pracy maszyny dla śrub M12÷M14 z zakresem wytrzymałości w przedziale klas wytrzymałości od do (należy podać klasy wytrzymałości) |  |  |
| 8 | Maksymalna długość gwintu (należy podać w mm). | (mm) |  |
| 9 | Długość trzpienia pod łbem od do (należy podać w mm). | (mm) |  |
| 10 | Maszyna wyposażona jest w pięciorolkowy system do prostowania drutu. | (TAK/NIE) |  |
| 11 | Maszyna wyposażona jest w automatyczną regulację długości cięcia drutu za pomocą serwomotoru. | (TAK/NIE) |  |
| 12 | Maszyna wyposażona jest w stację cięcia typu tuleja tnąca. | (TAK/NIE) |  |
| 13 | Maszyna wyposażona jest w sześciochwytakowy zespół podający (transfer) z regulacją siły zaciskania chwytaków. | (TAK/NIE) |  |
| 14 | Maszyna wyposażona jest w trójelementowy zestaw do centrowania chwytaków podających, narzędzi czubkujących oraz płytek skrawających urządzenia czubkującego. | (TAK/NIE) |  |
| 15 | Maszyna wyposażona jest w trzymak narzędzia czubkującego z możliwością szybkiej wymiany. | (TAK/NIE) |  |
| 16 | Maszyna wyposażona jest w piątą stację z krzywką okrawającą. | (TAK/NIE) |  |
| 17 | Maszyna wyposażona jest w stację do walcowania ze szczękami płaskimi. | (TAK/NIE) |  |
| 18 | Maszyna wyposażona jest w mechanizm przenoszenia napędu w oparciu o sprzęgło/hamulec pneumatyczny. | (TAK/NIE) |  |
| 19 | Maszyna wyposażona jest w hydrauliczne podnoszenie i opuszczanie zespołu podającego (transfer). | (TAK/NIE) |  |
| 20 | Maszyna wyposażona jest w centralny system smarowania z elektryczną kontrolą poziomu oleju. | (TAK/NIE) |  |
| 21 | Maszyna obudowana jest w dźwiękoszczelną obudową. | (TAK/NIE) |  |
| 22 | Maszyna wyposażona jest w transporter detali z niezależną jednostką odpadu poprodukcyjnego. | (TAK/NIE) |  |
| 23 | Maszyna wyposażona jest w napęd z falownikiem. | (TAK/NIE) |  |
| 24 | Maszyna wyposażona jest w stację kalibrującą materiał o maksymalnej wytrzymałości nie mniejszej niż 600 mpa. | (TAK/NIE) |  |
| 25 | Maszyna wyposażona jest w system szybkiej wymiany narzędzi. | (TAK/NIE) |  |
| 26 | Maszyna wyposażona jest w system monitorowania pracy wraz z obciążeniami dla wszystkich stacji. | (TAK/NIE) |  |
| 27 | Maszyna wyposażona jest w system oddymiający powietrza. | (TAK/NIE) |  |
| 28 | Oprogramowanie maszyny jest w języku polskim. | (TAK/NIE) |  |
| 29 | Maszyna jest bezpieczna dla obsługi i otoczenia. | (TAK/NIE) |  |
| 30 | Maszyna posiada certyfikat i jest oznaczone znakiem CE. | (TAK/NIE) |  |
| 31 | Maszyna ma następującą wydajność produkcji śrub[[6]](#footnote-6). | (szt./min) |  |
| 32 | Planowane średnie zużycie energii (w kWh)[[7]](#footnote-7) | (kWh) |  |

……………………, dn. …………………………..

*(miejscowość i data)*

…………………………………………………………………………………………..………

*(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe*

**Oferent oświadcza, że:**

* zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 3a/STALMAX/BGK/2017 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
* dostarczy dokumentację maszyny w języku polskim wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
* zaproponowane urządzenie jest fabrycznie nowe;
* ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
* posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
* znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewaniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
* posiada niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego;
* Wyraża zgodę na warunki i terminy płatności wskazane w pkt III.10 Zapytania ofertowego nr 3a/STALMAX/BGK/2017;
* nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

……………………, dn. …………………………..

*(miejscowość i data)*

…………………………………………………………………………………………..………

*(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe*

**Załącznikami do niniejszej oferty są:**

1. **Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty zawierająca informację na temat parametrów technicznych oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.**
2. **Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;**
3. **Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.**

1. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregokolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.*  [↑](#footnote-ref-2)
3. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 3* [↑](#footnote-ref-3)
4. *Należy wypełnić.* [↑](#footnote-ref-4)
5. *Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączone do Oferty dokumentacji – nazwa, nr załącznika i nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.* [↑](#footnote-ref-5)
6. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2* [↑](#footnote-ref-6)
7. *W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 3 określonych w punkcie V Zapytania Ofertowego, o kolejności decydować będzie podany w tym punkcie w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.* [↑](#footnote-ref-7)