*Miejsce na pieczęć Wykonawcy/pełnomocnika*

OFERTA

**Dane dotyczące Zamawiającego:**

STALMAX Sp. z o.o.

Piątkowiec 55 B, 39-308 Wadowice Górne

**Dane dotyczące Wykonawcy:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy: | ………………………………………………………………………………………………. |
| Siedziba Wykonawcy: | ………………………………………………………………………………………………. |
| NIP (jeśli dotyczy): | ………………………………………………………………………………………………. |
| REGON (jeśli dotyczy): | ………………………………………………………………………………………………. |
| Telefon/ Fax: | ………………………………………………………………………………………………. |

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w zapytaniu nr 3/STALMAX/RPO/2017 z dnia 14.07.2017r. za cenę:

|  |  |
| --- | --- |
| …………………………………………………………………………….. | netto[[1]](#footnote-1)  |
| …………………………………………………………………………….. | VAT (jeśli dotyczy) |
| …………………………………………………………………………….. | brutto  |

|  |
| --- |
| **WARUNKI ZAMÓWIENIA[[2]](#footnote-2):**  |
| Gwarancja obejmująca (min. 12 miesięcy)– wskazać ilość miesięcy[[3]](#footnote-3)  | …………………………………………………………………………… |
| Koszt transportu do siedziby Zamawiającego, montażu, szkolenia i uruchomienia w cenie zamówienia [TAK/NIE] | …………………………………………………………………………… |
| Termin ważności Oferty (min. 2 miesiące od daty terminu składania ofert)- wskazać termin ważności | …………………………………………………………………………… |
| Termin dostawy/ termin realizacji zadania: do 30.06.2018 [TAK/NIE] | …………………………………………………………………………… |
| Warunki płatności: Zaliczka 30% w terminie 14 dni od podpisania umowy, 70% jako płatność końcowa po uruchomieniu i podpisaniu protokołu odbioru. [TAK/NIE] | …………………………………………………………………………… |
|  |

**PARAMETRY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa parametru | Wartość parametru[[4]](#footnote-4) | Źródło danych potwierdzające wartość parametru[[5]](#footnote-5) |
| 1 | Urządzenie stanowi kompletną linię technologiczną do nakładania powłok Zn, Zn-Ni. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 2 | Linia jest automatycznym urządzeniem galwanizerskim do cynkowania alkalicznego. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 3 | Urządzenie umożliwia uzyskanie czystych powłok cynkowych lub też mieszanych powłok cynkowo-niklowych o zróżnicowanym stopniu grubości powłoki. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 4 | Urządzenie ma być sterowane numerycznie (cała linia). **(TAK/NIE)** |  |  |
| 5 | Urządzenie składa się z: |
| a) | Stanowiska automatycznego załadunku bębnów z wagą składające się m.in. z: pozycjonowanego stanowiska przystosowanego do zasypu bębnów, zespołu przenośników do przenoszenia i odważania, wagi do odważania detali komunikującej się ze sterownikiem. Załadunek umożliwia załadunek dwóch różnych detali do nakładania Zn i do nakładania Zn-Ni w tym samym cyklu. **(TAK/NIE)**  |  |  |
| b) | Stanowiska przejezdnego suchego do załadunku i rozładunku bębna składające się m.in. z: zsypu do rozładunku bębnów do kosza wirówki, wczepów dla aparatów bębnowych, złącza elektrycznego bębna, włącznika obrotów bębna, przycisku potwierdzenia zwolnienia, wózka jezdnego do przewożenia kosza wirówki oraz ramy szkieletu spawane z profilu stalowego, pokryte zestawem farb chemoodpornych. **(TAK/NIE)** |  |  |
| c) | Stanowiska odtłuszczania chemicznego składającego się m.in. z: zbiorników z PP z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, wanny obudowanej PP w celu zapewnienia izolacji termicznej, grzałek elektrycznych, automatycznej regulacji temperatury, czujnika temperatury, sondy poziomu kąpieli z regulacją napełniania, wczepów dla aparatów bębnowych, złączy elektrycznych bębna, układu spłukiwania lustra kąpieli z pompą, odtłuszczownika, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym, kieszeni przelewowej, doprowadzenia wody, ssawy wyciągowej wentylacji wywiewnej. **(TAK/NIE)** |  |  |
| d) | 25 stanowisk płuczek kaskadowych składającyh się m.in. z: wanny z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, przelewów z króćcem i zaworem kulowym odpływu, doprowadzeniem wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza prądowego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| e) | 1 stanowiska stripowania składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, ssaw wyciągowych wentylacji wywiewnej, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza elektrycznego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| f) | 2 stanowisk trawienia składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, ssaw wyciągowych wentylacji wywiewnej, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza elektrycznego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| g) | 1 stanowiska odtłuszczania elektrochemicznego (anodowego) składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, prostownika 15/3000V, izolacji termiczna wanny; grzałek elektrycznych, automatycznej regulacji temperatury, czujnika temperatury typu pt 100, sondy poziomu z regulacja poziomu napełniania, 2 wczepów prądowych dla bębnów procesowych, złącza prądowego bębna, podłączenia prostownika (na szynach miedzianych), układu spłukiwania lustra kąpieli z pompą, odtłuszczownika do separacji oleju, doprowadzenia wody, kieszeni przelewowej, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| h) | 1 stanowiska dekapowania składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, ssaw wyciągowych wentylacji wywiewnej, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza elektrycznego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| i) | 1 stanowiska płukanie po dekapowaniu -przejezdne wanna przejezdna składające się m.in. z: wanny jezdnej z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, wanna z polipropylenu wraz z napędem przewożącym aparaty bębnowe, napęd mechaniczny przejazdu bębnów realizowany przy pomocy motoreduktora i listwy zębatej, wczepów dla aparatów bębnowych. **(TAK/NIE)** |  |  |
| j) | 2 stanowisk płukania składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, przelewu, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, rotametru do regulacji przepływu wczepów bezprądowych, złącza prądowego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| k) | 2 stanowisk aktywacji składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, ssaw wyciągowych wentylacji wywiewnej, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza elektrycznego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| l) | 4 stanowisk cynkowania Zn alkalicznego składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, prostownika 12V /1200A min 1szt/na stanowisko, wczepów prądowych 1200A dla aparatów bębnowych; złączy prądowych bębna, szyn anodowych, systemu filtrowania kąpieli, instalacji chłodzenia kąpieli, stacji dozującej, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym, doprowadzenia wody bieżącej, urządzenie dozujące składające się z pompy membranowej 3 szt. /na wannę. **(TAK/NIE)** |  |  |
| m) | 3 stanowisk cynkowania Zn Ni alkalicznego składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, prostownika 12V /1200A min 1szt/stanowisko, wczepów prądowych 1200A dla aparatów bębnowych; złączy prądowych bębna, szyn anodowych, systemu filtrowania kąpieli, instalacji chłodzenia kąpieli, stacji dozującej, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym, doprowadzenia wody bieżącej, urządzenie dozujące składające się z pompy membranowej 3 szt. /na wannę. **(TAK/NIE)** |  |  |
| n) | 2 stanowisk przejezdnych mokrych składające się m.in. z: wózka jezdnego i wanny z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, wanna z polipropylenu wraz z wózkiem przewożący aparaty bębnowe, napęd mechaniczny przejazdu bębnów realizowany przy pomocy listwy zębatej, wczepów dla aparatów bębnowych. **(TAK/NIE)** |  |  |
| o) | 2 stanowiska rozjaśniania HNO3 i HCI składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, ssaw wyciągowych wentylacji wywiewnej, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza elektrycznego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym. **(TAK/NIE)** |  |  |
| p) | 5 stanowisk pasywacji składających się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP, ssaw wyciągowych wentylacji wywiewnej, doprowadzenia wody z zaworem ręcznym, wczepów bezprądowych, złącza elektrycznego bębna, spustu wanny z zaworem kulowym ręcznym, sondy wartości pH dla stałego utrzymania wartości pH, urządzenie dozujące składające się z pompy membranowej 1 szt./ na wannę do pasywacji, pompa dozująca z pH -metrem 1 szt./na wannę do pasywacji. **(TAK/NIE)** |  |  |
| q) | 1 stanowiska wysypu detali do kosza składające się m.in. z: wywrotnica kosza wirówki - 1 kpl o konstrukcji ze stali węglowej zabezpieczonej chemoodpornie, napędu obrotu kosza, instalacji elektrycznej, przenośnika taśmowy wysypu detali z wywrotnicy do pojemnika. **(TAK/NIE)** |  |  |
| r) | 4 stanowisk uszczelniania po cynkowaniu składające się m.in. z: wirówki o ładowności 100 kg, obudowy stalowej pokryta farbą zabezpieczającą, elektronicznego regulatora prędkości, termostatu cyfrowego, nagrzewnicy, kosza stalowego. **(TAK/NIE)** |  |  |
| s) | 2 stanowisk wanien do uszczelniania składające się m.in. z: zbiornika z polipropylenu z obrzeżem i odpowiednim wzmocnieniem z profilu stalowego, całość obudowana płytą PP. **(TAK/NIE)** |  |  |
| t) | 2 stanowisk do nakładania uszczelnienia- 4 wanny mobilne. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 6 | Urządzenie wyposażone w manipulatory – 4 komplety. **(TAK/NIE)** Dane techniczne manipulatorów: |  |  |
| a) | Maksymalny udźwig **(podać w kg)** |  |  |
| b) | Maksymalna droga podnoszenia **(podać w mm)** |  |  |
| c) | Maksymalna prędkość podnoszenia **(podać w m/min)** |  |  |
| d) | Maksymalna prędkość jazdy **(podać w m/min)** |  |  |
| e) | Układ jazdy manipulatora**(podać rodzaj sterowania)** |  |  |
| 7 | Urządzenie wyposażone w wózki transportowe przeznaczone do przenoszenia aparatów bębnowych z detalami do pokrywania na bazie torowiska, w tym: **(TAK/NIE)** |  |  |
| a) | Konstrukcja nośna torów jezdnych. **(TAK/NIE)** |  |  |
| b) | Tory jezdne **(TAK/NIE)** |  |  |
| c) | Wózki stanowisk przejezdnych 2 szt. **(TAK/NIE)** |  |  |
| d) | Tory wózków kablowych. **(TAK/NIE)** |  |  |
| e) | Wyposażenie mechaniczne i elektryczne. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 8 | Urządzenie zawiera moduł uszczelniania wyposażony w wanny mobilne oraz robot portalowy do transportu kosza wirówki. Robot portalowy umożliwia obrót i przechył kosza wirówki. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 9 | Urządzenie wyposażone w instalacje wykonane z rur PP do doprowadzenia wody bieżącej. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 10 | Urządzenie wyposażone w instalację obiegu wewnętrznego kąpieli roboczej. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 11 | Urządzenie wyposażone w instalację systemu oczyszczania kąpieli do cynkowania (filtry). **(TAK/NIE)** |  |  |
| 12 | Urządzenie wyposażone w instalację do odtłuszczania (separacja oleju). **(TAK/NIE)** |  |  |
| 13 | Urządzenie wyposażone w oczyszczalnię ścieków produkcyjnych powstających w trakcie prowadzenia procesu cynkowania alkalicznego. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 14 | Oczyszczalnia ścieków wyposażona w zbiorniki technologiczne wraz pompami i systemem bezpieczeństwa. **(TAK/NIE)** |  |  |
| 15 | Urządzenie wyposażone w wewnętrzną instalację do oczyszczenia powietrza **(podać wydajność w m3/h)** |  |  |
| 16 | Rozmiar całej linii **(podać d –długość, s –szerokość, h –wysokość w m)** |  |  |
| 17 | Wydajność całej linii**(podać wydajność w t/m-c)** |  |  |
| 18 | Wydajność oczyszczalni ścieków: |
| a) | Dla ścieków kwaśno-alkalicznych **(podać w l/h)** |  |  |
| b) | Dla ścieków popłucznych po Zn-Ni **(podać w l/h)** |  |  |
| 19 | Moc: agregatu chłodniczego **(podać w kW)** |  |  |
| 20 | Możliwość pracy co najmniej w przedziale temperatur **(podać przedział od do w st. C.)** |  |  |
| 21 | Pojemność użytkowa każdego ze stanowisk do odtłuszczania chemicznego**(podać w litrach)** |  |  |
| 22 | Pojemność użytkowa każdej płuczki kaskadowej **(podać w litrach)** |  |  |
| 23 | Pojemność użytkowa stanowiska do stripowania **(podać w litrach)** |  |  |
| 24 | Pojemność użytkowa stanowiska do trawienia **(podać w litrach)**  |  |  |
| 25 | Pojemność użytkowa stanowiska do dekapowania**(podać w litrach)** |  |  |
| 26 | Pojemność użytkowa stanowiska do płukania **(podać w litrach)** |  |  |
| 27 | Pojemność użytkowa stanowiska do aktywacji **(podać w litrach)**  |  |  |
| 28 | Pojemność użytkowa każdego stanowiska do cynkowania Zn i Zn-Ni alkalicznego **(podać w litrach)** |  |  |
| 29 | Oprogramowanie całej linii w języku polskim. **(TAK/NIE)**  |  |  |
| 30 | Urządzenie jako cała linia bezpieczne dla obsługi i otoczenia. Urządzenie posiada certyfikat i jest oznaczone znakiem CE. **(TAK/NIE)**  |  |  |
| 31 | Kompletny system nawiewu powietrza o wydajności co najmniej 27 tyś m³/h rozgrzewane w zimie do 18°C łącznie z piecem. **(podać wydajność w m³/h)** |  |  |
| 32 | Wydajność instalacji[[6]](#footnote-6) **(podać w t/m-c)** |  |  |
| 33 | Czas reakcji serwisowej[[7]](#footnote-7)**(podać czas w h)** |  |  |
| 34 | Zużycie energii w kWh[[8]](#footnote-8) **(podać w kWh)** |  |  |

**Oferent oświadcza, że:**

* zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 3/STALMAX/RPO/2017 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
* zaproponowane urządzenie jest fabrycznie nowe;
* ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą zamówienia;
* dostarczy pełną dokumentację urządzenia w języku polskim wraz z dostawą przedmiotu zamówienia;
* posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
* znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewaniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
* Wyraża zgodę na warunki i terminy płatności wskazane w pkt III.10 Zapytania ofertowego nr 3/STALMAX/RPO/2017;
* nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

……………………, dn. …………………………..

*(miejscowość i data)*

…………………………………………………………………………………………..………

*(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe*

**Załącznikami do niniejszej oferty są:**

1. **Szczegółowa specyfikacja techniczna na temat parametrów technicznych oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Przedmiot zamówienia”.**
2. **Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;**
3. **Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.**
4. **Projekt umowy gwarancyjnej i pogwarancyjnej.**
5. **Wykaz minimum 2 linii zbliżonych do wymogów zawartych w opisie przedmiotu zamówienia dostarczonych i zainstalowanych, a eksploatowanych w Europie.**

…………………….., dn. …………………………..

*(miejscowość i data)*

……………………………………………………………………………………

*(podpis przedstawiciela Wykonawcy/ Pełnomocnika, stanowisko służbowe)*

1. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 1* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregokolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.*  [↑](#footnote-ref-2)
3. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 3* [↑](#footnote-ref-3)
4. *Należy wypełnić.* [↑](#footnote-ref-4)
5. *Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. W przypadku Załączników wielostronicowych należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru.* [↑](#footnote-ref-5)
6. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 2* [↑](#footnote-ref-6)
7. *Wpisanie parametru ma wpływ na ocenę w Kryterium nr 4* [↑](#footnote-ref-7)
8. *W przypadku, gdy dwie lub więcej złożonych ofert otrzymają tą samą liczbę punktów będących sumą kryteriów od 1 do 4, o kolejności decydować będzie podany w ofercie poziom średniego zużycia energii w kWh.* [↑](#footnote-ref-8)