



Piątkowiec, 14.07.2017r.

**KOREKTA NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/STALMAX/BGK/2017
z dnia 16.06.2017r.**

dotyczącego projektu pt. „Technologia produkcji elementów złącznych z wykorzystaniem metody kucia” nr POIR.03.02.02-00-0627/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Zmianie ulegają następujące punkty:

I. Zmiana zapisów Zapytania ofertowego:

a) W punkcie V. Kryteria udzielenia zamówienia (dotyczy kryterium nr 2):

– **Dotychczasowe brzmienie:**

Kryterium nr 2: Wydajność maszyny – waga kryterium 30 pkt.

Wyznacznikiem będzie szybkość produkcji śrub w ilościach sztuk na minutę.

Sposób przyznawania punktacji: Ofertom będą przyznawane punkty wg w skali od 0 do 30, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (ilość sprawdzanych sztuk na minutę najlepsza ze złożonych ofert/ ilość sprawdzanych sztuk na minutę w ofercie będącej przedmiotem oferty) x 30.

– **Obecne brzmienie:**

Kryterium nr 2: Wydajność maszyny – waga kryterium 30 pkt.

Wyznacznikiem będzie szybkość produkcji śrub w ilościach sztuk na minutę.

Sposób przyznawania punktacji: Ofertom będą przyznawane punkty wg w skali od 0 do 30, wg następującego wzoru:

Liczba punktów = (ilość produkowanych sztuk na minutę badanej oferty/ ilość produkowanych sztuk na minutę najlepsza ze złożonych ofert) x 30.

Pozostałe zapisy pozostają bez zmian.


WICEPREZES

STALMAX

Robert Jez

spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-308 Wadowice Górne, Piątkowiec 55 B
tel. 14 666-11-11, fax 14 692 67 71
REGON 851639921 NIP 871-15-17-351
e-mail: stalmax@stalmax.eu